

## COMPATIBILITÀ MATERIALI PER SALDATURA A SCARICA CAPACITIVA MATERIAL COMBINATIONS FOR CAPACITOR DISCHARGE WELDING

| MATERIALE<br>DEL<br>PRIGIONIERO<br><br>STUD<br>MATERIAL | MATERIALE DELLA BASE / WORKPIECE MATERIAL      |  |   |                                       |                 |                |                  |        |        |
|---|--|--|---|---------------------------------------|-----------------|----------------|------------------|--------|--------|
|   | ACCIAIO<br>fino a<br>C30<br>STEEL<br>up to C30 | ACCIAIO<br>fino a<br>C60<br>STEEL<br>up to C60 | ACCIAIO<br>ZINCATO<br>STEEL<br>ZINC<br>PLATED | ACCIAIO<br>INOX<br>STAINLESS<br>STEEL | OTTONE<br>BRASS | RAME<br>COPPER | Al 99<br>Al 99,5 | Al Mg3 | Al Mg5 |
| ACCIAIO 4.8<br>RAMATO<br>STEEL 4.8<br>COPPER<br>PLATED  | ✓  | ✗  | ✓   | ✓                                     | ✓               | ✓              | ✗                | ✗      | ✗      |
| ACCIAIO<br>INOX A2-50<br>STAINLESS<br>STEEL A2-50       | ✓  | ✓  | ✓   | ✓                                     | ✓               | ✓              | ✗                | ✗      | ✗      |
| ALLUMINIO<br>AlMg3<br>ALUMINIUM<br>AlMg3                | ✗  | ✗  | ✗   | ✗                                     | ✗               | ✗              | ✓                | ✓      | ✓      |
| OTTONE<br>BRASS   | ✓  | ✗  | ✓   | ✓                                     | ✓               | ✓              | ✗                | ✗      | ✗      |

✓ OK

✓ SUFFICIENTEMENTE COMPATIBILI, A SECONDA DEI REQUISITI (*sufficiently suited, depending on requirements*)

✗ NON COMPATIBILI (*not suited*)